

Guide pour le choix des média des manchettes de liaison / de décompression

La température des gaz ou des poussières, leurs granulométries, leurs caractéristiques physiques, les contraintes mécaniques sont les critères qui déterminent le choix du média des manchettes de liaison ou de décompression.

Températures des gaz ou des poussières vs. polymères

D'ambiante à < 150° C :	polyester
De 150°C à < 180°C :	méta aramide (ex. Nomex® de DuPont de Nemours)
De 180°C à < 240°C :	polyimide (P84®)
De 240°C à < 280°C :	ptfe (ex. marque Teflon® de DuPont de Nemours)

Granulométrie des poussières vs. masse surfacique du média

De 30 à > 100 µm :	tissu ou feutre aiguilleté de masse surfacique : 300 – 400 g/m ²
De 10 à < 30 µm :	feutre aiguilleté de masse surfacique : 400 – 500 g/m ²
De 5 à < 10 µm :	feutre aiguilleté de masse surfacique : 550 – 600 g/m ²
< 5 µm	feutre aiguilleté de masse surfacique > 600 g/m ² ou doublage

Caractéristiques des poussières vs. traitements du média

Hygroscopiques	surface intérieure lisse, traitement hydrophobe et oléophobe
Agglomérantes	surface intérieure lisse
Abrasives	manchette doublée
Autres	au cas par cas suivant le cahier des charges

Contraintes mécaniques vs. type de média

Faibles	feutre aiguilleté
Moyennes	feutre aiguilleté éventuellement doublé
Fortes	tissu ou feutre aiguilleté doublé ou composite.

Ces informations bibliographiques n'engagent pas la société ALTHOFFER.