

RECOMMANDATIONS POUR REUSSIR VOTRE TEST DE DETECTION DE FUITES DANS VOTRE FILTRE

Le test consiste à injecter une poudre fluorescente dans le filtre. Celle-ci se concentre autour des points où se situent les fuites. Les pigments fluorescents réagissent à la lumière UV et permettent une détection rapide des éléments filtrants percés, des étanchéités et des fixations défectueuses...

Afin de garantir un contrôle satisfaisant et rapide de votre filtre, nous vous recommandons ce qui suit :

- 1) utiliser environ 1 kg de poudre fluorescente pour 100 m² de surface filtrante,
- 2) ouvrir les capots du filtre,
- 3) visualiser l'état général du filtre,
- 4) remplacer les éléments filtrants les plus endommagés qui pourraient altérer le contrôle,
- 5) nettoyer les cellules ou les caissons du filtre,
- 6) refermer les capots du filtre,
- 7) neutraliser le système de décolmatage des éléments filtrants,
- 8) ouvrir la trappe de visite de la gaine d'arrivée des gaz bruts,
- 9) mettre en marche le ventilateur (ouverture du registre entre 60 et 70%),
- 10) introduire la poudre fluorescente par la trappe de visite,
- 11) attendre 30 secondes après l'injection de la poudre,
- 12) arrêter le ventilateur,
- 13) refermer la trappe de visite,
- 14) ouvrir les capots du filtre,
- 15) dans l'obscurité, repérer les fuites à l'aide de la lampe UV, ceci pour chaque élément filtrant,
- 16) refermer les capots du filtre.

Ce test doit être effectué dans l'obscurité ; toute source de lumière (artificielle ou naturelle) altère la qualité du test.

Si votre filtre dispose d'une gaine centrale de gaz épurés, veuillez :

- 1) ouvrir la trappe de contrôle de la gaine des gaz épurés,
- 2) repérer les fuites à l'aide de la lampe UV,
- 3) fermer la trappe de contrôle de la gaine des gaz épurés.

PRENDRE CONNAISSANCE DE LA FICHE DE SECURITE ET METTRE EN OEUVRE TOUTES LES MESURES PRESCRITES ET NOTAMMENT CELLES SE RAPPORTANT AU PORT D'E.P.I.